

TOP INFINITY™ H 1,2 PROFILO SQUADRATO

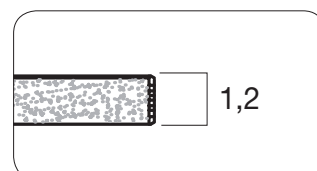
INFINITY™ WORKTOP H 1,2 WITH SQUARED EDGE

NEW



milan stone (opz.SE03)
stone milan (opt.SE03)

Profilo squadrato
squared profile



COLORI TOP INFINITY™ FINITURA OPACA

MATT FINISH COLOURS FOR INFINITY™ WORKTOP

NEW

concrete light (opz.CE01)
light concrete (opt.CE01)

NEW

milan stone (opz.SE03)
stone milan (opt.SE03)

NEW

pierre blue (opz.SE04)
blue pierre (opt.SE04)

NEW

terrazzo white (opz.MA01)
white terrazzo (opt.MA01)

NEW

terrazzo grey (opz.MA03)
grey terrazzo (opt.MA03)

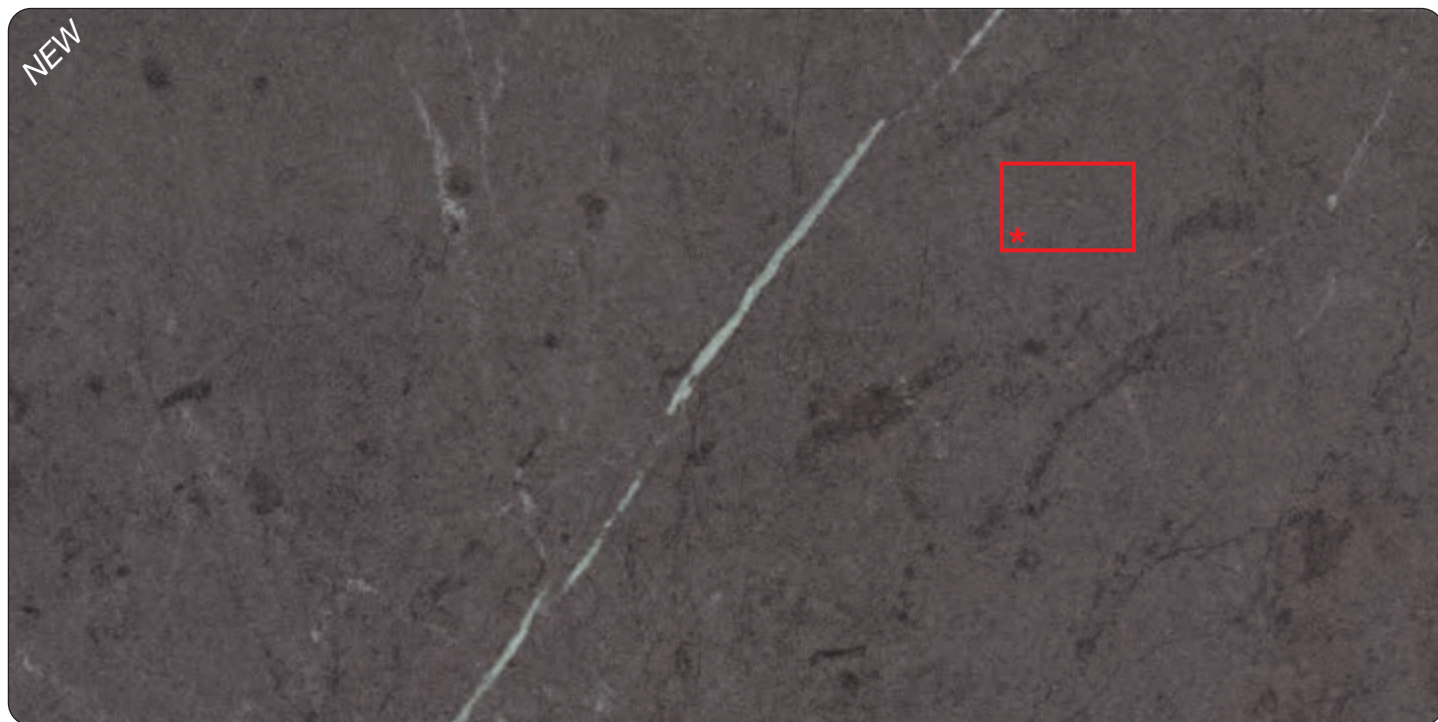
NEW

terrazzo black (opz.MA04)
black terrazzo (opt.MA04)

COLORI TOP INFINITY™ FINITURA OPACA

NEW

MATT FINISH COLOURS FOR INFINITY™ WORKTOP



pietra grey (opz.MB09)
grey stone (opt.MB09)



calacatta oro (opz.MB06)
gold calacatta (opt.MB06)

***N.B.: i campioni ricavati dalla lastra di gres possono fare riferimento ad una zona specifica in cui non viene riprodotta la fiamma che caratterizza il decorativo.**

Note: the samples obtained from the gres porcelain slab can refer to a specific area in which the vein that characterizes the decorative is not visible.

TOP INFINITY™ H 2,4 PROFILO INCLINATO

INFINITY™ WORKTOP H 2,4 WITH INCLINED EDGE

NEW

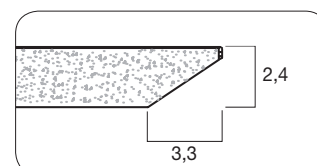


concrete light (opz.CE01)

light concrete (opt.CE01)

Profilo inclinato

inclined profile



COLORI TOP INFINITY™ FINITURA OPACA

MATT FINISH COLOURS FOR INFINITY™ WORKTOP

NEW

concrete light (opz.CE01)

light concrete (opt.CE01)

NEW

milan stone (opz.SE03)

stone milan (opt.SE03)

NEW

pierre blue (opz.SE04)

blue pierre (opt.SE04)

NEW

terrazzo white (opz.MA01)

white terrazzo (opt.MA01)

NEW

terrazzo grey (opz.MA03)

grey terrazzo (opt.MA03)

NEW

terrazzo black (opz.MA04)

black terrazzo (opt.MA04)



TOP INFINITY™ - INFORMAZIONI TECNICHE

Lastre in Gres Fine Porcellanato Infinity™ greificato in tutto lo spessore, composte da impasto finissimo di argille pregiate con aggiunta di feldspati, quarzi e caolini, ottenute mediante pressatura (450 kg/cm^2 ed oltre) di impasto atomizzato e successivamente sinterizzate ad una temperatura superiore ai 1200°C .

Le lastre sono conformi ai requisiti previsti dalle norme internazionali ISO13006 – EN14411 - Gruppo BI_a

In particolare la completa greificazione delle lastre permette di avere assorbimenti medi dello 0,05%, ben al di sotto di quanto prescritto dalla norma. Di conseguenza le lastre sono ingelive, inassorbenti, inalterabili agli attacchi chimici quotidiani e ai raggi UV, particolarmente resistenti alle sollecitazioni meccaniche degli oggetti e utensili di uso comune, facilmente pulibili, incombustibili.

Alla pari con gli sforzi per mantenere i più alti livelli qualitativi ci siamo sempre impegnati affinché i nostri prodotti e gli stabilimenti abbiano il minor impatto ambientale possibile.

Dal controllo delle emissioni e del consumo energetico fino al recupero degli scarti industriali, il nostro modo di lavorare è sempre stato fondato su principi etici profondi e concreti per la salvaguardia del nostro habitat, per una qualità della vita migliore per noi ma soprattutto per le generazioni a venire.

Infinity™ rispetta la direttiva IPPC, che attesta la conformità a rigidi requisiti e l'utilizzo delle migliori tecniche disponibili per i processi industriali.

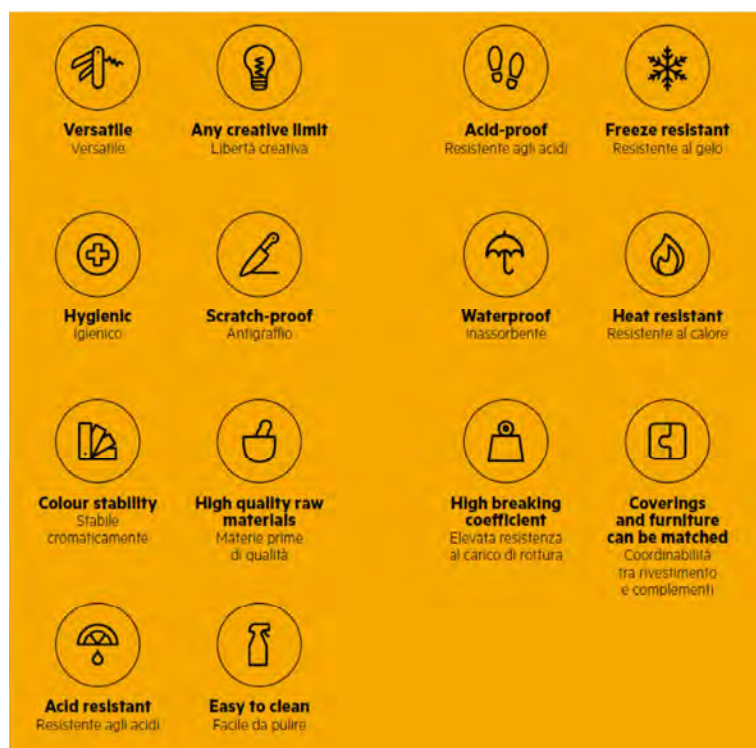
PULIZIA E MANUTENZIONE

Le lastre Infinity™ sono di facile pulizia e manutenzione, si consiglia l'utilizzo di detergenti neutri per la pulizia quotidiana.

Per quanto riguarda la pulizia ordinaria, Infinity™ raccomanda di evitare cere, saponi oleosi e prodotti impregnanti.

Si ricorda che l'acido Fluoridrico (HF) e qualsiasi suo composto non deve essere mai utilizzato su materiali ceramici e vetrosi.

Pur essendo le lastre particolarmente resistenti al calore e alle sollecitazioni meccaniche, in caso di contatto con materiali roventi (pentole o vassoi sottoposte ad alta temperatura) si consiglia l'utilizzo di sottopentola e di taglieri per l'utilizzo di coltelli.





INFINITY™ WORKTOP - TECHNICAL INFORMATION

Slabs made of Infinity™ Glazed Fine Porcelain Stoneware fully vitrified from top to bottom, consisting of an extremely fine mix of excellent clays with the addition of feldspar, quartz and kaolin varieties, obtained through pressing (450 kg/m² and higher) of the atomised mix which is subsequently sintered at a temperature above 1,200°C.

The slabs conform to the requirements of the ISO13006 – EN14411 (Group BI_a) international standards.

In particular, the complete vitrification of the slabs allows for obtaining an average absorption under 0.05%, well below the level envisaged in the standard. As a result, the slabs are frost-proof, non-absorbent, resistant to daily chemical aggression and UV rays, highly resistant to mechanical stress caused by daily objects and utensils, easy to clean and incombustible.

Besides striving to maintain the highest degree of quality, we have worked to ensure that our products and plants have the lowest possible environmental impact.

Our approach – based on controlling emissions and energy consumption and recovering industrial scrap – has always been rooted in profound and concrete ethical principles, in an effort to safeguard our habitat and improve the quality of life for ourselves but, above all, for future generations.

Infinity™ complies with the IPPC Directive, which guarantees conformity to stringent requirements and the use of the best available techniques for industrial processes.

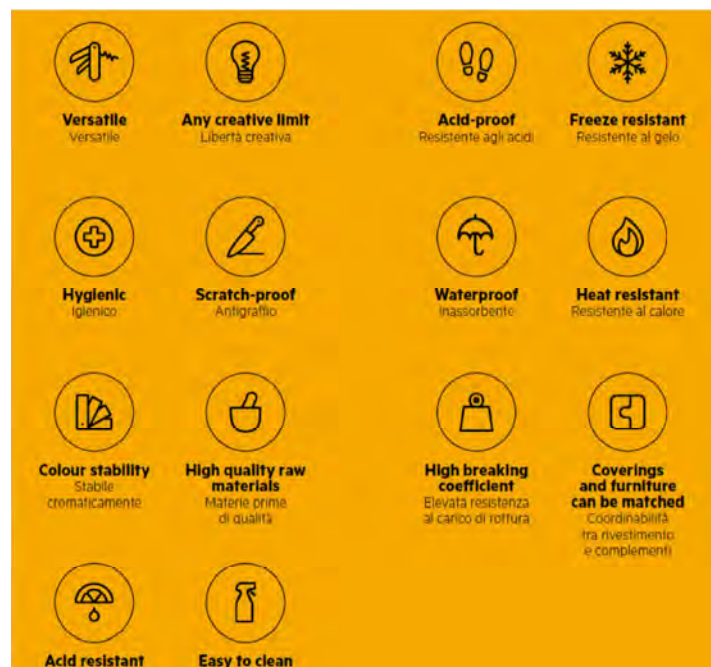
CLEANING AND MAINTENANCE

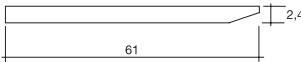
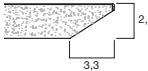
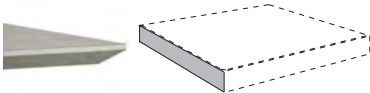
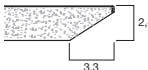
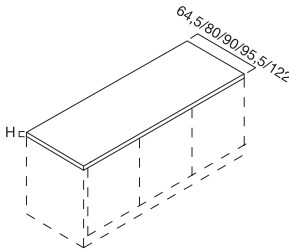
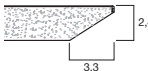
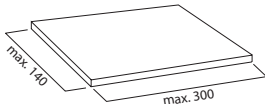
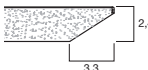
The Infinity™ slabs are easy to clean and to maintain. We recommend using neutral detergents for daily cleaning.

Avoid using wax, oily soaps and impregnating products for routine cleaning of Infinity™.

Hydrofluoric acid (HF) and any of its compounds must never be used on ceramic and vitreous materials.

Regardless of their high resistance to heat and mechanical stress, if the slabs come into contact with scorching materials (pots and pans subjected to high temperatures), we recommend using pot mats and chopping boards for knives.

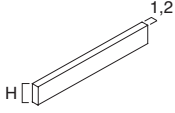
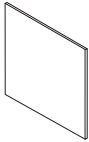


DESCRIZIONE DESCRIPTION	CODICE CODE No.	PROFILO INCLINATO INCLINED PROFILE	PREZZI PRICES						
Top senza alzatina (Lunghezza max cm 300) Worktop without splashback (L.max cm 300) 									
H 2,4 P 61 al ml	TINI205								
Finitura laterale da aggiungere al prezzo del top Add the lateral finishing to the worktop price 									
magg. bordo squadrato cad. (obbligatoria) surcharge squared edge each (obligatory)	T9LDT								
magg. bordo inclinato cad. surcharge inclined edge each	T9LFT								
Penisola bordo inclinato su 3 lati al ml (L.max cm 300) Peninsula with inclined edge on 3 sides,per 1m (Max. length 300 cm) 									
H 2,4 P 64,5 al ml	TINI235								
H 2,4 P 80 al ml	TINI240								
H 2,4 P 90 al ml	TINI241								
H 2,4 P 95,5 al ml	TINI243								
H 2,4 P 122 al ml	TINI247								
Top isola al mq 4 lati inclinati N.B.: minimo di fatturazione 1 mq Island worktop per m² with 4 inclined sides Note: minimum order quantity 1 m² 									
H 2,4 al mq	TINI228								

TOP INFINITY™ H 2,4 PROFILO INCLINATO

INFINITY™ WORKTOP H 2,4 WITH INCLINED EDGE

NEW

DESCRIZIONE DESCRIPTION	CODICE CODE No.	PROFILO INCLINATO INCLINED PROFILE		PREZZI PRICES						
Alzatina sp.1,2 cm al ml (Lunghezza max cm 300) Backsplash th.1,2 cm per lm (Max. length 300 cm) 	H 5 TINA01									
Schienale di finitura tra pensili e basi sp.1,2 cm N.B.: quantità minima fatturazione 0,35 mq Finish back panel between wall and base units, th.1,2 cm Note: minimum order 0,35 m² 	TINS12									

LAVORAZIONI TOP INFINITY™

NEW

PREZZI LAVORAZIONI	CODICE		PREZZI LAVORAZIONI	CODICE	
FINITURA LAT. COME BORDO FRONTALE H1,2 (OBBLIGATORIA)	T9LFT		LAVORAZIONE FUORI SQUADRO	T9LFS	
FINITURA LAT.COME BORDO SQUADRATO H2,4 (OBBLIGATORIA)	T9LDT		SCASSO PER PILASTRO	T9SCP	
FORO RETTANGOLARE	T9FRE		MAGG. TERMINALE TIPO “A” E “C” (PER TOP H1,2)	T9TE1	
FORO ROTONDO	T9FRO		MAGG. TERMINALE TIPO “A” E “C” (PER TOP H2,4)	T9TE1	
FORO RUBINETTO	T9FRU		MAGG. TERMINALE STONDATO (PER TOP H1,2)	T9TE2	
FORO PER LAVELLO AD ANGOLO	T9FLA		MAGG. RIFINITURA SUPERIORE COSTA SCHIENALE (ML)	T9RCS	
FORO FILO TOP + MONTAGGIO ELETTRODOMESTICO	T9FFM		LAVORAZIONE PER P.C. INDUZIONE	T9PCI	
FORO PRESA CORRENTE PER SCHIENALI	T9FCO		FORO SPECIALE SU TOP	T9FST	
FORO LAVELLO SOTTOTOP	T9FLS				
FORO + GRIGLIA AREAZIONE PER TOP COLONNA	T9FGA				

SPECIAL PROCESSING WORKTOP INFINITY™

NEW

PRICES FOR SPECIAL PROCESSING	CODE No.		PRICES FOR SPECIAL PROCESSING	CODE No.	
SIDE FINISH TO MATCH FRONT EDGE H1,2 (OBLIGATORY)	T9LFT		OUT-OF-PLUMB PROCESSING	T9LFS	
SIDE FINISH TO MATCH SQUARED EDGE H2,4 (OBLIGATORY)	T9LDT		CUT OUTS FOR PILLARS	T9SCP	
ROUGH RECTANGULAR	T9FRE		SURCHARGE TYPE “A” AND “C” END UNIT		
ROUGH ROUND	T9FRO		(FOR WORKTOP H1,2)	T9TE1	
ROUGH FOR TAP	T9FRU		SURCHARGE TYPE “A” AND “C” END UNIT		
HOLE FOR CORNER SINK	T9FLA		(FOR WORKTOP H2,2)	T9TE1	
FLUSH-MOUNTH HOLE + ASSEMBLY	T9FFM		SURCHARGE ROUNDED END UNIT (FOR WORKTOP H1,2)	T9TE2	
POWER SOCKET HOLE ON BACK PANELS	T9FCO		SURCHARGE BACK PANEL FRAME TOP FINISH (PER LM)	T9RCS	
UNDERMOUNT SINK HOLE	T9FLS		INDUCTION COOKER HOB PROCESSING	T9PCI	
HOLE + AIR FLOW GRILLE ON COLUMN WORKTOP	T9FGA		SPECIAL HOLE ON WORKTOP	T9FST	