

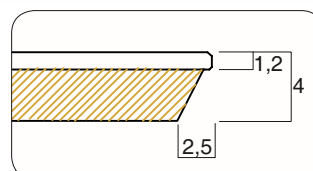
TOP VETRO BORDO ALLUMINIO SOTTOTOP

GLASS WORKTOP WITH UNDERMOUNT ALUMINIUM EDGE



Profilo alluminio finitura acciaio
Aluminium profile with steel finish

Profilo
profile



COLORI TOP VETRO BORDO ALLUMINIO SOTTOTOP

COLOURS FOR GLASS WORKTOPS WITH UNDERMOUNT ALUMINIUM EDGE

colori vetri lucidi glossy glass colours

bianco neve lucido (opz.710) glossy snow white	avorio lucido (opz.711) glossy ivory	ambra lucido (opz.723) glossy amber yellow	rubino lucido (opz.8152) glossy ruby	prugna lucido (opz.8632) glossy plum
cappuccino lucido (opz.7772) glossy cappuccino	caffè lucido (opz.888) glossy coffee	visone lucido (opz.945) glossy mink	lime lucido (opz.8462) glossy lime	verde lichene (opz.8464) green lichen
blu young (opz.8372) young blue	lavagna (opz.9544) slate grey	rosso chiaro lucido (opz.724) glossy light red	lavanda lucido (opz.9142) glossy lavender	grigio argento lucido (opz.9542) glossy silver grey
tortora lucido (opz.8992) glossy dove grey	nero assoluto lucido (opz.717) glossy absolute black	mandarino lucido (opz.8156) glossy mandarin	blu aviazione lucido (opz.8364) glossy aviation blue	cenere lucido (opz.9548) glossy ash
titanio lucido (opz.9546) glossy titan	verde asparago lucido (opz.725) glossy asparagus green	rosa colorado (opz.8184) colorado pink		

colori vetri satinati satin glass colours

bianco neve satinato (opz.730S) satin snow white	avorio satinato (opz.731S) satin ivory	ambra satinato (opz.723S) satin amber yellow	rubino satinato (opz.8151) satin ruby	prugna satinato (opz.8631) satin plum
cappuccino satinato (opz.7771) satin cappuccino	caffè satinato (opz.887S) satin coffee	visone satinato (opz.946S) satin mink	lime satinato (opz.8461) satin lime	verde lichene (opz.8463) green lichen
blu young (opz.8371) young blue	lavagna (opz.9543) slate grey	rosso chiaro satinato (opz.724S) satin light red	lavanda satinato (opz.9141) satin lavender	grigio argento satinato (opz.9541) satin silver grey
tortora satinato (opz.8991) satin dove grey	nero assoluto satinato (opz.733S) satin absolute black	mandarino satinato (opz.8155) satin mandarin	blu aviazione satinato (opz.8363) satin aviation blue	cenere satinato (opz.9547) satin ash
titanio satinato (opz.9545) satin titan	verde asparago satinato (opz.725S) satin asparagus green	rosa colorado (opz.8183) colorado pink		

TOP VETRO BORDO ALLUMINIO SOTTOTOP INFORMAZIONI TECNICHE

La caratteristica principale dei top in vetro è quella di abbinare ad un forte impatto estetico **garanzie igieniche dettate dalla non porosità della superficie**, resistenza torsionale e all'urto e non ultima l'alta resistenza al deterioramento e decadimento estetico nel tempo.

I materiali impiegati sono i seguenti:

- 1) Vetro di spessore 12 mm
- 2) Supporto in nobilitato classe E1 idrorepellente V100 spessore 28 mm
- 3) Bordo alluminio
- 4) Laccatura eseguita con vernici prive di piombo
- 5) Collanti speciali

CONSIGLI PER LA PULIZIA

Per la pulizia del top utilizzare dei normali detergenti indicati per il vetro.

Evitare l'uso di acidi o simili, di pagliette abrasive che possono graffiare il vetro.

PRECAUZIONI

Il top in vetro viene fornito inserito all'interno di una gabbia di legno; dovrà essere movimentato e trasportato con la profondità in verticale cioè dovrà avere come base di appoggio lo spessore del top. Evitare di appoggiare materiali roventi, surriscaldati o che siano stati a diretto contatto con il fuoco come: pentole, caffettiere, piastre, bistecchiere, griglie, ferri da stiro, ecc.

Evitare di urtare il piano con oggetti contundenti (utensili, bottiglie, pentole, ecc.) che per la loro durezza possono causare scheggiature.

TOLLERANZE PER TEMPERA

I fori lavello e/o piani cottura vanno posizionati in modo tale che tra l'inizio del foro e la fine del top resti una distanza minima pari ad almeno 3 volte lo spessore del vetro.

Queste tolleranze restano identiche anche nel caso di una lavorazione filotop.

Quindi per il top vetro bordo alluminio sottotop la distanza minima è di 36 mm.

Eventuali fori rubinetto devono avere un diametro non inferiore allo spessore del vetro, quindi in questo caso il diametro del foro non deve essere inferiore a 12 mm.

Se il foro rubinetto viene fatto vicino lo spigolo del top, deve avere una distanza minima pari a 4 volte lo spessore del vetro, quindi deve distare almeno 48 mm dallo spigolo.

Per quanto riguarda la posizione del foro rubinetto posto lontano dagli spigoli o nel caso di 2 fori affiancati devono essere realizzati in modo tale che tra l'inizio del foro e la fine del top o l'inizio dell'altro foro ci sia una distanza minima di 24 mm (2 volte lo spessore del vetro).

Nel caso di un foro rubinetto posto a ridosso di un foro lavello, vanno considerate contemporaneamente 2 tolleranze:

- 1) La distanza minima consentita tra inizio foro rubinetto e inizio foro lavello è pari a 24 mm.
- 2) La stessa distanza minima consentita di 24 mm deve essere rispettata anche fra inizio foro rubinetto e fine del top.

Nel caso di prese interruttore su schienali, queste devono distare dallo spigolo una distanza minima almeno di 48 mm (pari a 4 volte lo spessore del vetro).

Eventuali prese interruttore su schienali poste lontano dagli spigoli vanno posizionate in modo tale che tra l'inizio del foro per la presa e la fine dello schienale ci sia una distanza minima di almeno 36 mm (pari a 3 volte lo spessore del vetro).

N.B.: questi parametri sono obbligatori per il processo di tempera

GLASS WORKTOP WITH UNDERMOUNT ALUMINIUM EDGE TECHNICAL INFORMATION

The main feature of the glass worktops is that they combine a strong aesthetic appeal with **hygienic properties due to the non-porous surfaces**, resistance to torsion and knocks and – last but not least – high resistance to wear and aesthetic deterioration over time.

The materials used include:

- 1) 12 mm thick glass
- 2) 28 mm thick E1 melamine-faced V100 water-repellent support
- 3) Aluminium edge
- 4) Lacquered finish made with lead-free paint
- 5) Special binding agents

Cleaning tips:

Evitare l'uso di acidi o similari, di pagliette abrasive che possono graffiare il vetro.

Avoid using acids or similar substances, or abrasive sponges which may scratch the glass.

Precautions:

The glass worktop is supplied inside a wooden cage; it must be placed vertically on its edge during handling and transport. Avoid placing on the worktop any hot or overheated items, or materials that have been in direct contact with open flames, such as: pots, coffee pots, griddles, steak pans, grills, irons, etc.

Avoid bumping blunt objects (utensils, bottles, pots, etc.) against the worktop, as their hardness may chip the surface.

Tolerances for tempering:

The sink and/or hob recesses must be positioned so as to leave a space at least 3 times the glass thickness between the beginning of the recess and the end of the worktop.

The same tolerances apply to flush-mounted applications.

Therefore, the minimum distance for the glass worktop with undermount aluminium edge is 36 mm.

The diameter of any tap holes must not be inferior to the thickness of the glass; in this case, therefore, the hole diameter must be below 12 mm.

The distance between the tap hole and the worktop edge must be at least 4 times the glass thickness, therefore, the hole must be at least 48 mm from the edge.

If the tap hole is positioned far from the edges, or in the event of 2 adjacent holes, there must be at least 24 mm (twice the glass thickness) between the rim of the hole and the end of the worktop or the rim of the other hole.

In the event of a tap hole adjacent to a sink hole, 2 tolerances must be considered simultaneously:

- 1) The minimum allowed distance between the tap hole rim and the sink hole rim is 24 mm.
- 2) The same minimum allowed distance (24 mm) must be observed between the tap hole rim and the end of the worktop.

Any sockets with switches fitted on backsplashes must be at least 48 mm away from the edge (equal to 4 times the glass thickness).

Any sockets with switches on backsplashes that are fitted far from edges must be positioned in a way that the start of the socket hole is at least 36 mm (3 times the glass thickness) away from the end of the backsplash.

Note: these parameters are compulsory for the tempering process.

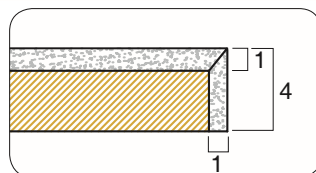
TOP VETRO BORDO VETRO

GLASS WORKTOP WITH GLASS EDGE



Profilo spigolato "P"

sharped profile "P"



COLORI TOP VETRO BORDO VETRO

COLOURS FOR GLASS WORKTOPS WITH GLASS EDGE

colori vetri lucidi glossy glass colours

bianco neve lucido (opz.710) glossy snow white	avorio lucido (opz.711) glossy ivory	ambra lucido (opz.723) glossy amber yellow	rubino lucido (opz.8152) glossy ruby	prugna lucido (opz.8632) glossy plum
cappuccino lucido (opz.7772) glossy cappuccino	caffè lucido (opz.888) glossy coffee	visone lucido (opz.945) glossy mink	lime lucido (opz.8462) glossy lime	verde lichene (opz.8464) green lichen
blu young (opz.8372) young blue	lavagna (opz.9544) slate grey	rosso chiaro lucido (opz.724) glossy light red	lavanda lucido (opz.9142) glossy lavender	grigio argento lucido (opz.9542) glossy silver grey
tortora lucido (opz.8992) glossy dove grey	nero assoluto lucido (opz.717) glossy absolute black	mandarino lucido (opz.8156) glossy mandarin	blu aviazione lucido (opz.8364) glossy aviation blue	cenere lucido (opz.9548) glossy ash
titanio lucido (opz.9546) glossy titan	verde asparago lucido (opz.725) glossy asparagus green	rosa colorado (opz.8184) colorado pink		

colori vetri satinati satin glass colours

bianco neve satinato (opz.730S) satin snow white	avorio satinato (opz.731S) satin ivory	ambra satinato (opz.723S) satin amber yellow	rubino satinato (opz.8151) satin ruby	prugna satinato (opz.8631) satin plum
cappuccino satinato (opz.7771) satin cappuccino	caffè satinato (opz.887S) satin coffee	visone satinato (opz.946S) satin mink	lime satinato (opz.8461) satin lime	verde lichene (opz.8463) green lichen
blu young (opz.8371) young blue	lavagna (opz.9543) slate grey	rosso chiaro satinato (opz.724S) satin light red	lavanda satinato (opz.9141) satin lavender	grigio argento satinato (opz.9541) satin silver grey
tortora satinato (opz.8991) satin dove grey	nero assoluto satinato (opz.733S) satin absolute black	mandarino satinato (opz.8155) satin mandarin	blu aviazione satinato (opz.8363) satin aviation blue	cenere satinato (opz.9547) satin ash
titanio satinato (opz.9545) satin titan	verde asparago satinato (opz.725S) satin asparagus green	rosa colorado (opz.8183) colorado pink		

TOP VETRO BORDO VETRO INFORMAZIONI TECNICHE

La caratteristica principale dei top in vetro è quella di abbinare ad un forte impatto estetico **garanzie igieniche dettate dalla non porosità della superficie**, resistenza torsionale e all'urto e non ultima l'alta resistenza al deterioramento e decadimento estetico nel tempo.

I materiali impiegati sono i seguenti:

- 1) Vetro di spessore 10 mm
- 2) Supporto in nobilitato classe E1 idrorepellente V100 spessore 28 mm
- 3) Bordo vetro frontale con unghitura a 45° frontale/laterale vetro
- 4) Laccatura eseguita con vernici prive di piombo
- 5) Collanti speciali

CONSIGLI PER LA PULIZIA

Per la pulizia del top utilizzare dei normali detergenti indicati per il vetro.

Evitare l'uso di acidi o simili, di pagliette abrasive che possono graffiare il vetro.

PRECAUZIONI

Il top in vetro viene fornito inserito all'interno di una gabbia di legno; dovrà essere movimentato e trasportato con la profondità in verticale cioè dovrà avere come base di appoggio lo spessore del top. Evitare di appoggiare materiali roventi, surriscaldati o che siano stati a diretto contatto con il fuoco come: pentole, caffettiere, piastre, bistecchiere, griglie, ferri da stiro, ecc.

Evitare di urtare il piano con oggetti contundenti (utensili, bottiglie, pentole, ecc.) che per la loro durezza possono causare scheggiature.

TOLLERANZE PER TEMPERA

I fori lavello e/o piani cottura vanno posizionati in modo tale che tra l'inizio del foro e la fine del top resti una distanza minima pari ad almeno 3 volte lo spessore del vetro.

Queste tolleranze restano identiche anche nel caso di una lavorazione filotop.

Quindi per il top vetro bordo alluminio sottotop la distanza minima è di 30 mm.

Eventuali fori rubinetto devono avere un diametro non inferiore allo spessore del vetro, quindi in questo caso il diametro del foro non deve essere inferiore a 10 mm.

Se il foro rubinetto viene fatto vicino lo spigolo del top, deve avere una distanza minima pari a 4 volte lo spessore del vetro, quindi deve distare almeno 40 mm dallo spigolo.

Per quanto riguarda la posizione del foro rubinetto posto lontano dagli spigoli o nel caso di 2 fori affiancati devono essere realizzati in modo tale che tra l'inizio del foro e la fine del top o l'inizio dell'altro foro ci sia una distanza minima di 20 mm (2 volte lo spessore del vetro).

Nel caso di un foro rubinetto posto a ridosso di un foro lavello, vanno considerate contemporaneamente 2 tolleranze:

- 1) La distanza minima consentita tra inizio foro rubinetto e inizio foro lavello è pari a 20 mm.
- 2) La stessa distanza minima consentita di 20 mm deve essere rispettata anche fra inizio foro rubinetto e fine del top.

Nel caso di prese interruttore su schienali, queste devono distare dallo spigolo una distanza minima almeno di 40 mm (pari a 4 volte lo spessore del vetro).

Eventuali prese interruttore su schienali poste lontano dagli spigoli vanno posizionate in modo tale che tra l'inizio del foro per la presa e la fine dello schienale ci sia una distanza minima di almeno 30 mm (pari a 3 volte lo spessore del vetro).

N.B.: questi parametri sono obbligatori per il processo di tempera

GLASS WORKTOP WITH GLASS EDGE TECHNICAL INFORMATION

The main feature of the glass worktops is that they combine a strong aesthetic appeal with **hygienic properties due to the non-porous surfaces**, resistance to torsion and knocks and – last but not least – high resistance to wear and aesthetic deterioration over time.

The materials used include:

- 1) 12 mm thick glass
- 2) 28 mm thick E1 melamine-faced V100 water-repellent support
- 3) Front glass edge with 45° bevelling on front/side of the glass
- 4) Lacquered finish made with lead-free paint
- 5) Special binding agents

Cleaning tips:

The worktops can be cleaned using normal glass detergents.

Avoid using acids or similar substances, or abrasive sponges which may scratch the glass.

Precautions:

The glass worktop is supplied inside a wooden cage; it must be placed vertically on its edge during handling and transport. Avoid placing on the worktop any hot or overheated items, or materials that have been in direct contact with open flames, such as: pots, coffee pots, griddles, steak pans, grills, irons, etc. Avoid bumping blunt objects (utensils, bottles, pots, etc.) against the worktop, as their hardness may chip the surface.

Tolerances for tempering:

The sink and/or hob recesses must be positioned so as to leave a space at least 3 times the glass thickness between the beginning of the recess and the end of the worktop.

The same tolerances apply to flush-mounted applications.

Therefore, the minimum distance for the glass worktop with undermount aluminium edge is 30 mm.

The diameter of any tap holes must not be inferior to the thickness of the glass; in this case, therefore, the hole diameter must be below 10 mm.

The distance between the tap hole and the worktop edge must be at least 4 times the glass thickness, therefore, the hole must be at least 40 mm from the edge.

If the tap hole is positioned far from the edges, or in the event of 2 adjacent holes, there must be at least 20 mm (twice the glass thickness) between the rim of the hole and the end of the worktop or the rim of the other hole.

In the event of a tap hole adjacent to a sink hole, 2 tolerances must be considered simultaneously:

- 1) The minimum allowed distance between the tap hole rim and the sink hole rim is 20 mm.
- 2) The same minimum allowed distance (20 mm) must be observed between the tap hole rim and the end of the worktop.

Any sockets with switches fitted on backsplashes must be at least 40 mm away from the edge (equal to 4 times the glass thickness).

Any sockets with switches on backsplashes that are fitted far from edges must be positioned in a way that the start of the socket hole is at least 30 mm (3 times the glass thickness) away from the end of the backsplash.

Note: these parameters are compulsory for the tempering process.